



Metallbearbeitung

Schneidöl

- sehr gute Hautverträglichkeit
- geringer Verdampfungsverlust
- hohe Oxidationsstabilität
- sehr gutes Luftabscheidevermögen

EINSATZGEBIETE

VALONA MS 5009 HC ist ein Schneidöl auf Hydrocrackbasis zum bevorzugten Einsatz beim Gewindeschneiden von Al- und Cu-Legierungen sowie Stählen mit niedrigen Kohlenstoffgehalten. VALONA MS 5009 HC kann weiterhin für Maschinenoperationen wie Bohren, Drehen, Innen- und Außengewindeschneiden, Schleifen und Sägen eingesetzt werden.

ANWENDUNGSVORTEILE

- außergewöhnlich gute wärmeabführende Eigenschaften
- gute verschleißschützende Eigenschaften sorgen für lange Standzeiten der Werkzeuge und hohe Oberflächenqualität

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Aussehen	visuell		klar
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	837
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	8.6
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	172
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-33
Kupferkorrosion	ASTM D 130	Stufe	1a

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.